

Сольвентная краска KV34 ONDAFLUTE ECO III

KV34-0***

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Глянцевая краска на основе растворителей.
Предназначена для трафаретной и тампо-печати.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Превосходная кроющая способность
- Высокая яркость цветов
- Отличная стойкость к царапинам
- Хорошая адгезия
- Хорошая стойкость к воздействию спирта

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Краска может использоваться для самых разнообразных задач. Применяется для печати по жесткому и мягкому ПВХ, бумаге, ПП, активированные полиэтилены.

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Запечатываемый материал	Бумага, картон, ПВХ, ПП, активированные полиэтилены.
Сетка	77-120 нит/см
Эмульсия	Эмульсии стойкие к сольвентным краскам: - AMEX SCREEN-SOL GK PLUS BLU (арт. AM100011) - AMEX SCREEN-SOL MATRIX BLU (арт. AM0151.08.B.09) - KVOPrint PLUS ULTRA (арт. KV18-0307)
Ракель	Профиль прямоугольный Жёсткость 70 - 75 Shore
Сушка	При комнатной температуре (+20°C): 15-20 минут Сушка горячим воздухом (+60°C): 1-2 мин
Разбавитель	Добавляется от 5 до 10% от общего объема Разбавитель нормальный (арт. KV34-0625)
Замедлитель	Добавляется от 5 до 10% от общего объема Замедлитель (арт. KV34-0623) Замедлитель гелевый (арт. KV34-0624)
Очистка	Смывка универсальная KVOPrint SCREEN CLEAN (арт. KV10-0061)
Хранение	Срок хранения 2 года в оригинальной запечатанной упаковке
Заводская упаковка	1кг
Сертификат безопасности	Предоставляется по требованию

ПРИГОТОВЛЕНИЕ

Цветная краска готова к применению.

Перед печатью краску следует тщательно перемешать, при необходимости разбавить.

Металлики

Перед применением краска требует приготовления.

В пигмент вводится 10% разбавителя KV34-0625, после чего смесь перемешивается до получения пастообразной консистенции. Затем добавляется база. Хорошо перемешать.

На 80гр базы добавить 20гр пигмента и 10 гр разбавителя.



ОСОБЕННОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Для достижения наилучшего баланса укрывистости и детализации рекомендуется использовать сетки в диапазоне от 77 до 120 нитей/см.

Расход краски при печати через сетку 120 нитей/см составляет примерно 50-60 кв.м./кг. Это значение лишь ориентировочно. Реальный расход краски будет зависеть от типа используемой подложки, разбавления краски и условий печати.

СУШКА

При естественной комнатной температуре (+20°C) за счет испарения растворителей краска полностью высыхает за 15–20 минут.

В конвекционных туннельных или воздушных сушках при температуре 50–60°C процесс полимеризации и полной фиксации слоя занимает 1-2 минуты.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУКЦИИ

Всегда делайте тесты перед серийной печатью.

Всегда проверяйте условия сушки. При этом важно иметь в виду следующее:

- Использование добавок в краску может потребовать увеличение температуры или времени сушки.
- Реальная температура в сушке может не соответствовать показаниям на панели, а также она может быть не постоянной по ширине и длине сушильной камеры. Поэтому рекомендуется всегда проверять реальную температуру по всей площади сушильной камеры при помощи соответствующих приборов.

Перед началом печати убедитесь, что ракель, контрракель, трафарет полностью отчищены от остатков предыдущей краски, чтобы избежать возможного изменения цвета и качества печати.

Результаты печати, полученные при использовании настоящего продукта, могут сильно различаться в зависимости от конкретных условий, в том числе очень значительно. Поэтому производитель не может однозначно гарантировать получение того или иного результата при использовании продукта. Поэтому всегда перед серийным использованием продукта рекомендуется проводить соответствующие тесты в отношении приготовления, печати и сушки. Для получения наилучшего результата рекомендуется максимально точно следовать вышеизложенным инструкциям. Использование любых иных добавок или компонентов, не предусмотренных настоящей инструкцией, с большой вероятностью приведет к негативному результату и крайне нежелательно. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в настоящую инструкцию.

