

Технологии, материалы и оборудование
для цифровой и трафаретной печати

Сольвентная краска KV18 ONDAFLUTE ECO II

KV18-0***

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Полуглянцевая сольвентная краска на основе целлюлозы для печати на полиолефиновых материалах (полиэтилен, полипропилен и др.).

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Сатиновая краска
- Прекрасная адгезия на полиолефинах, в некоторых случаях даже без предварительной обработки
- Хорошая гибкость
- Прекрасные печатные свойства
- Хорошая стабильность на сетке

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

KVOPrint ONDAFLUTE ECO II дает хорошие результаты даже при использовании для печати на различных материалах, таких как обработанный полиэтилен, полипропилен и другие.

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Запечатываемый материал	Обработанные полиэтилен, полипропилен, полиэтилен высокого давления
Сетка	77-120 нит/см
Эмульсия	Эмульсии стойкие к сольвентным краскам: - AMEX SCREEN-SOL GK PLUS BLU (арт. AM100011) - AMEX SCREEN-SOL MATRIX BLU (арт. AM0151.08.B.09) - KVOPrint PLUS ULTRA (арт. KV18-0307)
Ракель	Профиль прямоугольный Жёсткость 70 - 75 Shore
Сушка	При комнатной температуре (+20°C): 15-20 минут Сушка горячим воздухом (+60°C): 1-2 мин
Разбавитель	Добавляется от 5 до 10% от общего объема Разбавитель нормальный (арт. KV18-0257)
Замедлитель	Добавляется от 5 до 10% от общего объема Замедлитель (арт. KV18-0256)
Очистка	Смывка универсальная KVOPrint SCREEN CLEAN (арт. KV10-0061)
Хранение	Срок хранения 2 года в оригинальной запечатанной упаковке
Заводская упаковка	1кг
Сертификат безопасности	Предоставляется по требованию

ПРИГОТОВЛЕНИЕ

Краска готова к применению.

Перед печатью краску следует тщательно перемешать, при необходимости разбавить.

ОСОБЕННОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Для достижения наилучшего баланса укрывистости и детализации рекомендуется использовать сетки в диапазоне от 77 до 120 нитей/см.



**Технологии, материалы и оборудование
для цифровой и трафаретной печати**

Расход краски при печати через сетку 100 нитей/см составляет примерно 30 кв.м./кг. Это значение лишь ориентировочно. Реальный расход краски будет зависеть от типа используемой подложки, разбавления краски и условий печати.

СУШКА

При естественной комнатной температуре (+20°C) за счет испарения растворителей краска полностью высыхает за 15–20 минут.

В конвекционных туннельных или воздушных сушках при температуре 50–60°C процесс полимеризации и полной фиксации слоя занимает 1-2 минуты.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУКЦИИ

Всегда делайте тесты перед серийной печатью.

Всегда проверяйте условия сушки. При этом важно иметь в виду следующее:

- Использование добавок в краску может потребовать увеличение температуры или времени сушки.
- Реальная температура в сушке может не соответствовать показаниям на панели, а также она может быть не постоянной по ширине и длине сушильной камеры. Поэтому рекомендуется всегда проверять реальную температуру по всей площади сушильной камеры при помощи соответствующих приборов.

Перед началом печати убедитесь, что ракель, контрракель, трафарет полностью отчищены от остатков предыдущей краски, чтобы избежать возможного изменения цвета и качества печати.

Результаты печати, полученные при использовании настоящего продукта, могут сильно различаться в зависимости от конкретных условий, в том числе очень значительно. Поэтому производитель не может однозначно гарантировать получение того или иного результата при использовании продукта. Поэтому всегда перед серийным использованием продукта рекомендуется проводить соответствующие тесты в отношении приготовления, печати и сушки. Для получения наилучшего результата рекомендуется максимально точно следовать вышеизложенным инструкциям. Использование любых иных добавок или компонентов, не предусмотренных настоящей инструкцией, с большой вероятностью приведет к негативному результату и крайне нежелательно.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в настоящую инструкцию.

