ООО «КВО трэйд»
127106, Москва
Алтуфьевское ш, д. 13, корп. 5
+7 495 989 12 31
www.kvotrade.ru
info@kvotrade.ru

KVOtrade

ИНН 7726381937
КПП 771501001
Р/С: 40702810300990007246
Банк: ПАО АКБ
МЕТАЛЛИНВЕСТБАНК
К/С: 30101810300000000176
БИК: 044525176

Технологии, материалы и оборудование для цифровой и трафаретной печати

Краска пластизолевая антимиграционная KVOPrint COATING GREY

KV06-0047

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Пластизолевая краска для использования в качестве серого антимиграционного барьера при печати на полиэстеровых тканях.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Превосходные кроющие свойства на полиэстере и смешанных тканях
- Быстрая промежуточная сушка
- Хорошие печатные свойства
- Используется в качестве подложки для пластизолевых красок

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначена для прямой и трансферной печати на полиэстеровых тканях, окрашенных дисперсными красителями, в т.ч. методом сублимации.

Краска препятствует проникновению красителей из ткани в платизолевые краски во время их сушки при высокой температуре, создавая антимиграционный барьер.

При прямой печати наносится первым слоем, при печати трансферов наносится последним слоем.

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Запечатываемый материал	Полиэстер, смесевые ткани с содержанием полиэстера Ткани могут быть как белые, так и окрашенные. Ткани, окрашенные сублимационным методом.
Сетка	до 55 нитей/см
Эмульсия	Эмульсии стойкие к пластизолевым краскам
Ракель	Профиль прямоугольный Жёсткость 60 - 65 Shore
Сушка	При температуре 160-170 °С в течение 2-3-х минут.
Разбавитель	KVOPrint REDUCER KV17-0209 добавляется до 5%
Очистка	Смывка KVOPrint SCREENCLEAN KV07-0028
Хранение	Вдали от прямых солнечных лучей при температуре 15 – 35 °С.
Расфасовка	10 кг (продукт фасуется)
Сертификат безопасности	Предоставляется по требованию

ПРИГОТОВЛЕНИЕ

Краска готова к применению.
Перед печатью краску следует тщательно перемешать.

ОСОБЕННОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Для получения наилучшей кроющей способности и яркости краски важно при печати установить оптимальный печатный зазор (off-contact) и давление ракеля таким образом, чтобы получалась плотная поверхностная пленка краски, а не проникновение в подложку.

Краска предназначена для использования в качестве подложки для уменьшения влияния красителя при печати на полиэстеровых тканях. После промежуточной сушки сверху можно запечатывать любой пластизолевой краской. Краска предназначена для печати как на автоматическом так и ручном оборудовании.

ЛУЧШЕЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ОТРАСЛИ 2020

ООО «КВО трэйд» является
подписантом Хартии
добросовестных участников ВЭД

ООО «КВО трэйд»
127106, Москва
Алтуфьевское ш, д. 13, корп. 5
+7 495 989 12 31
www.kvotrade.ru
info@kvotrade.ru

ИНН 7726381937
КПП 771501001
Р/С: 40702810300990007246
Банк: ПАО АКБ
МЕТАЛЛИНВЕСТБАНК
К/С: 30101810300000000176
БИК: 044525176

СУШКА

Сушка краски должна производиться при температуре 160-170 °С в течение 2-3-х минут. Краска является термопластичной, поэтому поэтому только полная и правильная сушка краски обеспечит ее полное сцепление и как следствие достижение требуемых конечных свойств.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУКЦИИ

Всегда делайте тесты перед серийной печатью.
Всегда проверяйте условия сушки. При этом важно иметь в виду следующее:

- Использование добавок в краску может потребовать увеличение температуры или времени сушки.
- Реальная температура в сушке может не соответствовать показаниям на панели, а также она может быть не постоянной по ширине и длине сушильной камеры. Поэтому рекомендуется всегда проверять реальную температуру по всей площади сушильной камеры при помощи соответствующих приборов.
- При использовании ИК-сушки некоторые красные и белые цвета могут отражать излучение, следовательно, необходимо увеличить время сушки.
- Не допускайте пересушивания краски под промежуточной сушкой. Это может привести к снижению стойкости отпечатка. В различных типах промежуточных сушек регулировка времени и мощности сушки производится по-разному, поэтому всегда предварительно определяйте оптимальные условия опытным путем.

Следует помнить, что изделия, запечатанные пластизолевыми красками нельзя подвергать прямому глажению, отбеливанию или сухой чистке.

Перед началом печати убедитесь, что ракель, контрракель, трафарет полностью отчищены от остатков предыдущей краски, чтобы избежать возможного изменения цвета и качества печати.

Результаты печати, полученные при использовании настоящего продукта, могут сильно различаться в зависимости от конкретных условий, в том числе очень значительно. Поэтому производитель не может однозначно гарантировать получение того или иного результата при использовании продукта. Поэтому всегда перед серийным использованием продукта рекомендуется проводить соответствующие тесты в отношении приготовления, печати и сушки. Для получения наилучшего результата рекомендуется максимально точно следовать вышеизложенным инструкциям. Использование любых иных добавок или компонентов, не предусмотренных настоящей инструкцией, с большой вероятностью приведет к негативному результату и крайне нежелательно.
Производитель оставляет за собой право вносить изменения в настоящую инструкцию.