

Технологии, материалы и оборудование
для цифровой и трафаретной печати

Водная краска SUPERTRANSPARENTЕ 3020 Superkim (Турция)

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Краска на водной основе для текстильной печати. Кроющая база. Исключительная стабильность на сетке.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Исключительная эластичность
- Высокая стойкость к стирке
- Превосходная мягкость на ощупь
- Высокая стабильность на сетке, не сохнет в процессе работы
- Не содержит фталатов, ПВХ, тяжелых металлов, ароматических добавок

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначена для прямой печати на крае и готовой одежде.

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ:

Запечатываемый материал	Хлопок 100% Смесевые ткани (Хлопковые с синтетическими волокнами) Эластичные ткани Ткани могут быть как белые, так и цветные
Сетка	Макс. 90 нитей/см
Эмульсия	Zero-In UNIVERSAL PLUS Zero-In ASTRA
Ракель	Профиль прямоугольный. Жёсткость 60 - 65 Shore
Сушка	При температуре 150 - 160°C в течение 3-х минут.
Замедлитель	NON-DRY в концентрации 1-2%
Цвета	Используются пигменты серии: SUPERPRINT (3-5%)
Очистка	Вода или SCREEN CLEAN ST
Хранение	Вдали от прямых солнечных лучей при температуре 15 – 35 °С.
Расфасовка	30кг

ПРИГОТОВЛЕНИЕ:

Краска готова к применению.

ОСОБЕННОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Для получения наилучшей кроющей способности и яркости краски важно при печати установить оптимальный печатный зазор (off-contact) и давление ракеля, таким образом, чтобы получалась плотная поверхностная пленка краски, а не проникновение в подложку.

Краска на поверхности сетки должна быть влажной, как при печати, так и в перерывах, что достигается путем распыления воды.

Краска предназначена для печати, как на автоматическом, так и полуавтоматическом и ручном оборудовании.



СУШКА:

Сушка краски должна производиться при температуре 150°C - 160°C в течение 3-х минут. Время и температура должны быть оптимальными, в зависимости от вида печати и подложки. В любом случае, они не должны быть ниже, чем здесь рекомендуется.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУКЦИИ:

Всегда делайте тесты перед серийной печатью.

Всегда проверяйте условия сушки. При этом важно иметь в виду следующее:

- Использование добавок в краску может потребовать увеличение температуры или времени сушки.
- Реальная температура в сушилке может не соответствовать показаниям на панели, а также она может быть не постоянной по ширине и длине сушильной камеры. Поэтому рекомендуется всегда проверять реальную температуру по всей площади сушильной камеры при помощи соответствующих приборов.

Перед началом печати убедитесь, что ракель, контрракель, трафарет полностью отчищены от остатков предыдущей краски, чтобы избежать возможного изменения цвета и качества печати.

Для того чтобы обеспечить превосходную стабильность краски при печати рекомендуется следующее:

- Наносите на сетку значительное количество краски
- В случае длительных перерывов, необходимо произвести орошение сетки, а прежде чем возобновить печать, распылите небольшое количество воды.
- Сбрызгивайте краску в процессе работы водой, чтобы компенсировать потери влаги.

При печати больших тиражей, с частым использованием промежуточных сушилок могут возникать трудности при смывании краски. В таких случаях, используйте SCREENCLEAN ST для идеальной очистки сетки.

Результаты печати, полученные при использовании настоящего продукта, могут сильно различаться в зависимости от конкретных условий, в том числе очень значительно. Поэтому производитель не может однозначно гарантировать получение того или иного результата при использовании продукта. Поэтому всегда перед серийным использованием продукта рекомендуется проводить соответствующие тесты в отношении приготовления, печати и сушки. Для получения наилучшего результата рекомендуется максимально точно следовать вышеизложенным инструкциям. Использование любых иных добавок или компонентов, не предусмотренных настоящей инструкцией, с большой вероятностью приведет к негативному результату и крайне нежелательно.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в настоящую инструкцию.

