

Технологии, материалы и оборудование
для цифровой и трафаретной печати

Краска пластизольная металлизированные KVOPrint Metalik KV17-****

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Золотые и серебряные пластизольные краски для текстильной печати. Глянцевые, высококроющие.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Очень яркий и блестящий металлический эффект
- Хорошие кроющие характеристики
- Мягкость на ощупь
- Хорошая эластичность
- Не содержат фталатов, нонилфенолов и тяжелых металлов

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначена для прямой печати на крое и готовой одежде.

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ:

Запечатываемый материал	Хлопок 100% Смесевые ткани (Хлопковые с синтетическими волокнами) Ткани могут быть как белые, так и окрашенные
Сетка	Макс. 43 нитей/см
Эмульсия	Эмульсия стойкая к пластизольным краскам
Ракель	Профиль прямоугольный. Жёсткость 60-65 Shore
Сушка	При температуре 150-160°C в течение 3-х минут.
Разбавитель	KVOPrint REDUCER 0209 добавляется макс. 5%
Загуститель	KVOPrint THICKNER 0230 добавляется 2-5%
Очистка	SCREEN CLEAN ST
Хранение	Вдали от прямых солнечных лучей при температуре 15 – 35 °С.
Расфасовка	5 кг
Сертификат безопасности	Предоставляется по требованию

ПРИГОТОВЛЕНИЕ:

Краски готовы к применению.

Перед печатью краску следует тщательно перемешать.

Добавление прозрачной базы KVOPrint GELL CLEAR 0233 (макс.25%) увеличит стойкость к истиранию рисунка.

Добавление KVOPrint REDUCER 0209 уменьшает вязкость краски.

ОСОБЕННОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Для получения наилучшей кроющей способности и яркости краски важно при печати установить оптимальный печатный зазор (off-contact) и давление ракеля, таким образом, чтобы получалась плотная поверхностная пленка краски, а не проникновение в подложку.



**Технологии, материалы и оборудование
для цифровой и трафаретной печати**

Результат печати и кроющая способность определяются особенностями дизайна, номером сетки, жесткостью и типом ракеля, давлением ракеля и скоростью печати.

Не складывайте отпечатанные изделия горячими после сушки в стопу, так как это может привести к нежелательному перетискиванию краски.

Краска предназначена для печати как на автоматическом, так и полуавтоматическом оборудовании.

СУШКА:

Сушка краски должна производиться при температуре 150-160°C в течение 3-х минут.

Пластизоловые краски KVOPrint являются термопластичными красками, поэтому только полная и правильная сушка краски обеспечит ее полное сцепление и как следствие достижение требуемых конечных свойств.

Металлические краски, в связи с их свойством отражать ИК-излучение, могут потребовать более высокой температуры сушки или времени сушки.

АССОРТИМЕНТ ЦВЕТОВ:

KV17-0234-001 Краска пластизоловая Золотая KVOPrint GOLD 0234

KV17-0236-001 Краска пластизоловая Золотая Сверкающая KVOPrint GOLD DAZZLE 0236

KV17-0235-001 Краска пластизоловая Золотая Яркая KVOPrint GOLD BRITE 0235

KV17-0237-001 Краска пластизоловая Серебряная KVOPrint SILVER 0237

KV17-0238-001 Краска пластизоловая Серебряная Блестящая KVOPrint SILVER RICH 0238

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУКЦИИ:

Всегда делайте тесты перед серийной печатью.

Всегда проверяйте условия сушки. При этом важно иметь в виду следующее:

- Использование добавок в краску может потребовать увеличение температуры или времени сушки.
- Реальная температура в сушилке может не соответствовать показаниям на панели, а также она может быть не постоянной по ширине и длине сушильной камеры. Поэтому рекомендуется всегда проверять реальную температуру по всей площади сушильной камеры при помощи соответствующих приборов.

Следует помнить, что изделия, запечатанные пластизоловыми красками нельзя подвергать глажению, отбеливанию или сухой чистке.

Перед началом печати убедитесь, что ракель, контр-ракель, трафарет полностью отчищены от остатков предыдущей краски, чтобы избежать возможного изменения цвета и качества печати.

Результаты печати, полученные при использовании настоящего продукта, могут сильно различаться в зависимости от конкретных условий, в том числе очень значительно. Поэтому производитель не может однозначно гарантировать получение того или иного результата при использовании продукта. Поэтому всегда перед серийным использованием продукта рекомендуется проводить соответствующие тесты в отношении приготовления, печати и сушки. Для получения наилучшего результата рекомендуется максимально точно следовать вышеизложенным инструкциям. Использование любых иных добавок или компонентов, не



ООО «КВО трейд»
127106, Москва
Алтуфьевское ш, д. 13, корп. 5
+7 495 989 12 31
www.kvotrade.ru
info@kvotrade.ru



ИНН 7726381937
КПП 771501001
Р/С: 40702810300990007246
Банк: ПАО АКБ
МЕТАЛЛИНВЕСТБАНК
К/С: 30101810300000000176
БИК: 044525176

**Технологии, материалы и оборудование
для цифровой и трафаретной печати**

предусмотренных настоящей инструкцией, с большой вероятностью приведет к негативному результату и крайне нежелательно.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в настоящую инструкцию.



ООО «КВО трейд» является
подписантом Хартии
добросовестных участников ВЭД