

Технологии, материалы и оборудование
для цифровой и трафаретной печати

Краска белая на пластизольевой основе KVOPrint WHITE POLAR 0207 KV17-0207

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Белая пластизольевая краска для текстильной печати. Высококроющая. Непрозрачный оптический белый цвет на тёмных тканях.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Белый теплый оттенок
- Превосходные кроющие свойства
- Очень быстра подсушка (flash-сушка)
- Хорошая эластичность
- Низкая липкость
- Не содержит фталатов

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначена для прямой печати на крое и готовой одежде.

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ:

| | |
|-------------------------|---|
| Запечатываемый материал | Хлопок 100% Смесевые ткани (Хлопковые с синтетическими волокнами) Ткани могут быть как белые, так и окрашенные. |
| Сетка | Макс. 90 нитей/см |
| Эмульсия | Эмульсии стойкие к пластизольевым краскам |
| Ракедь | Профиль прямоугольный. Жёсткость 60 - 65 Shore |
| Сушка | При температуре 150 °С в течение 3-х минут. |
| Разбавитель | KVOPrint REDUCER 0209 добавляется макс. 5% |
| Загуститель | KVOPrint THICKNER 0230 добавляется 2-5% |
| Очистка | Смывка KVOPrint SCREEN CLEAN (для водных и пластизольевых красок) |
| Хранение | Вдали от прямых солнечных лучей при температуре 15 – 35 °С. |
| Расфасовка | 5 кг |
| Сертификат безопасности | Предоставляется по требованию |

ПРИГОТОВЛЕНИЕ:

Краска готова к применению.

Перед печатью краску следует тщательно перемешать.

Добавление KVOPrint REDUCER 0209 уменьшает вязкость краски.

ОСОБЕННОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Для получения наилучшей кроющей способности и яркости краски важно при печати установить оптимальный печатный зазор (off-contact) и давление ракеля.

Результат печати и кроющая способность определяются особенностями дизайна, номером сетки, жесткостью и типом ракеля, давлением ракеля и скоростью печати.

В характеристики KVOPrint WHITE POLAR 0207 входит быстрая промежуточная сушка (flash-сушка), что позволяет её использование для печати белого фона, подложки.



Краска предназначена для печати как на автоматическом, так и полуавтоматическом и ручном оборудовании.

СУШКА:

Сушка краски должна производиться при температуре 150-160°C в течение 3-х минут. Краски серии KV17 являются термопластичными красками, поэтому только полная и правильная сушка краски обеспечит ее полное сцепление и как следствие достижение требуемых конечных свойств.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУКЦИИ:

Всегда делайте тесты перед серийной печатью.

Всегда проверяйте условия сушки. При этом важно иметь в виду следующее:

- Использование добавок в краску может потребовать увеличение температуры или времени сушки.
- Реальная температура в сушилке может не соответствовать показаниям на панели, а также она может быть не постоянной по ширине и длине сушильной камеры. Поэтому рекомендуется всегда проверять реальную температуру по всей площади сушильной камеры при помощи соответствующих приборов.

Следует помнить, что изделия, запечатанные пластизолевыми красками нельзя подвергать глажению, отбеливанию или сухой чистке.

Перед началом печати убедитесь, что ракель, контрракель, трафарет полностью отчищены от остатков предыдущей краски, чтобы избежать возможного изменения цвета и качества печати.

Результаты печати, полученные при использовании настоящего продукта, могут сильно различаться в зависимости от конкретных условий, в том числе очень значительно. Поэтому производитель не может однозначно гарантировать получение того или иного результата при использовании продукта. Поэтому всегда перед серийным использованием продукта рекомендуется проводить соответствующие тесты в отношении приготовления, печати и сушки. Для получения наилучшего результата рекомендуется максимально точно следовать вышеизложенным инструкциям. Использование любых иных добавок или компонентов, не предусмотренных настоящей инструкцией, с большой вероятностью приведет к негативному результату и крайне нежелательно.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в настоящую инструкцию.

