

## Лак трафарентный УФ объемный KVOPrint EMBOSS 0069 KV13-0069-001

**Высокоглянцевый УФ лак для трафаретной печати высокой вязкости. Предназначен для получения рельефного EMBOSS эффекта.**

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

KVOPrint EMBOSS 0069 – это УФ отверждаемый лак, разработанный специально для трафаретного нанесения. Может использоваться как на плоских, так и ротационных станках. Имеет превосходную растекаемость и гладкость поверхности, высокую скорость полимеризации. После полимеризации обладает высокой стойкостью к истиранию. Позволяет получать ровную рельефную блестящую поверхность. Отлично подходит для таких материалов как: ПЭТ пластики и пленки, матовая ламинация, твердый ПВХ, АБС, полипропилен.

### ПРИМЕНЕНИЕ:

Журналы, листовки, брошюры, постеры, открытки, различная пластиковая упаковка.

### СВОЙСТВА:

- Слабый запах
- Высокая вязкость
- Не содержит растворителей

### ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Последующее запечатывание/нанесение клея	Нет
Тиснение фольгой	Нет
Способ нанесения	Через трафарет
Гибкость	Очень хорошая
Использование в автоматических линиях (in-line)	Да
Рекомендуемые сетки	43 - 77 нитей/см, требуется высокая толщина слоя фотоэмульсии

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Характеристика	Ед. изм	Значение
Вязкость @23 Viscosimeter AND 10	Pas	4,5 - 6,0
Вязкость @23 Brook field	Cps	3500-4700
Содержание твёрдого в-ва	%	98
Реактивность, лампа 120 Вт/см	м/мин	30
Исходное состояние		Туманно-белая жидкость
Состояние после полимеризации		Прозрачная пленка
Запах		Слабо выраженный
Глянец поверхности при отражении 60°		>88



Технологии, материалы и оборудование  
для цифровой и трафаретной печати

### ПРИМЕНЕНИЕ:

Лак рекомендуется для трафаретной печати на ротационных и плоскочечатных устройствах. Следует иметь в виду, что при увеличении толщины слоя (расхода) лака степень глянцевого повышается, и наоборот.

На результат нанесения и качество лакового слоя влияют такие параметры печати, как скорость, давление и угол наклона ракеля, которые следует отрегулировать оптимальным образом для каждой конкретной работы. В противном случае это может привести даже к дефектам печати, таким как образование кратеров на поверхности или эффекту «апельсиновой корки»).

Для получения рельефного эффекта следует использовать трафарет с высокой толщиной эмульсионного слоя. Эта толщина и будет определять высоту рельефа.

### ПОДГОТОВКА К ПРИМЕНЕНИЮ:

Тщательно перемешать каждый раз перед использованием. При хранении лака происходит расслоение его компонентов и недостаточное перемешивание приведет к негативным результатам при нанесении. Мешать не менее 1 минуты с применением специального оборудования.

### ПЕЧАТЬ И СУШКА:

Лак разработан для его полимеризации на скорости до 30 м/мин с использованием одной лампы 120 Вт/см. Более высокая скорость сушки сожжет быть достигнута за счет использования дополнительных ламп. Подложка, на которую производится нанесение, может влиять на скорость полимеризации. Всегда перед серийным использованием тестируйте лак на совместимость с красками, подложкой и для выбора оптимального режима полимеризации. **Внимание! Полная полимеризация и адгезия лака к подложке достигаются через 24 часа после прохождения под УФ лампой. Таким образом, все тесты на стойкость и адгезию лака следует проводить по истечению этого времени.**

### ДОБАВКИ:

Код	Описание	Количество, %
71009	<b>Антивспениватель</b> для предотвращения пенообразования при печати.	0,1 – 1,5
71011	<b>Добавка для улучшения растекания</b> – обеспечивает лучшее растекание лака, делает поверхность более гладкой, применяется при образовании дефектов на поверхности лака.	0,1 – 1,0
71021	<b>Усилитель адгезии</b> лака при нанесении на сложные поверхности.	1,0 – 10,0
71006	<b>Фотоинициатор</b> – обеспечивает более быструю и полную полимеризации лака. Используется также при недостаточной мощности УФ ламп.	1,0 – 3,0

### СМЫВАНИЕ:

Машины и детали очищать с помощью универсальных смывок для красок

### ВРЕМЯ ЖИЗНИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Канистры и бочки должны храниться тщательно закрытыми, в помещении, защищенном от прямых солнечных лучей и температур выше 50 °С. Нормальный срок хранения не менее 1 года. Хранить только в непрозрачной темной таре. Воздействие солнечного или искусственного освещения приведет частичной полимеризации и дальнейшей непригодности лака.



Технологии, материалы и оборудование  
для цифровой и трафаретной печати

#### **БЕЗОПАСНОСТЬ:**

Уф продукты в нормальном состоянии не токсичны. Однако они вызывают раздражение кожи и слизистых тканей, для чего следует избегать их контакта как с самим лаком, так и его возможными парами. Обязательно использование защитных перчаток и очков. При попадании на кожу немедленно промыть водой с мылом.

#### **УПАКОВКА:**

1 кг пластиковое ведро

#### **ТРАНСПОРТИРОВКА:**

Не опасный продукт. Может перевозиться при отрицательных температурах, но использоваться должен строго при комнатной температуре.

*Результаты печати, полученные при использовании настоящего продукта, могут сильно различаться в зависимости от конкретных условий, в том числе очень значительно. Поэтому производитель не может однозначно гарантировать получение того или иного результата при использовании продукта. Поэтому всегда перед серийным использованием продукта рекомендуется проводить соответствующие тесты в отношении приготовления, печати и сушки. Для получения наилучшего результата рекомендуется максимально точно следовать вышеизложенным инструкциям. Использование любых иных добавок или компонентов, не предусмотренных настоящей инструкцией, с большой вероятностью приведет к негативному результату и крайне нежелательно. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в настоящую инструкцию.*

