

Краска белая на пластизольевой основе KVOPrint BIANCO FLASH KV09-0172

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Белая пластизольевая краска для текстильной печати. Высококроющая. Идеальна для печати белых подложек.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Предназначена для печати подложек на темных тканях
- Превосходные кроющие свойства
- Очень быстрая промежуточная сушка (flash-сушка)
- Мягкая на ощупь
- Хорошая эластичность
- Не содержит фталатов

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначена для прямой печати на крое и готовой одежде. Предназначена прежде всего для печати белых подложек.

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ:

Запечатываемый материал	Хлопок 100% Смесевые ткани (Хлопковые с синтетическими волокнами) Ткани могут быть как белые, так и окрашенные.
Сетка	Макс. 120 нитей/см
Эмульсия	Эмульсия стойкая к пластизольевым краскам
Ракель	Профиль прямоугольный. Жёсткость 60 - 65 Shore
Сушка	При температуре 150-160°C в течение 3-х минут.
Разбавитель	TEXIPLAST ADDITIVO 33 добавка для снижения вязкости макс. 5% Разбавитель для пластизольевых красок KVOPrint REGULATOR 0045
Загуститель	TEXIPLAST ADDENSANTE макс. 0,5%
Очистка	SCREEN CLEAN ST Смывка KVOPrint SCREEN CLEAN (для водных и пластизольевых красок)
Хранение	Вдали от прямых солнечных лучей при температуре 15 – 35 °C.
Расфасовка	25 кг
Сертификат безопасности	Предоставляется по требованию

ПРИГОТОВЛЕНИЕ:

Краска готова к применению.
Перед печатью краску следует тщательно перемешать.
Добавление TEXIPLAST ADDITIVO 33 уменьшает вязкость краски.



Технологии, материалы и оборудование
для цифровой и трафаретной печати

ОСОБЕННОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Для получения наилучшей кроющей способности и яркости краски важно при печати установить оптимальный печатный зазор (off-contact) и давление ракеля. Результат печати и кроющая способность определяются особенностями дизайна, номером сетки, жесткостью и типом ракеля, давлением ракеля и скоростью печати.

Краска предназначена для печати как на автоматическом, так и полуавтоматическом и ручном оборудовании.

СУШКА:

Сушка краски должна производиться при температуре 150-160°C в течение 3-х минут. Пластизоловые краски являются термопластичными красками, поэтому только полная и правильная сушка краски обеспечит ее полное сцепление и как следствие достижение требуемых конечных свойств.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУКЦИИ:

Всегда делайте тесты перед серийной печатью.

Всегда проверяйте условия сушки. При этом важно иметь в виду следующее:

- Использование добавок в краску может потребовать увеличение температуры или времени сушки.
- Реальная температура в сушилке может не соответствовать показаниям на панели, а также она может быть не постоянной по ширине и длине сушильной камеры. Поэтому рекомендуется всегда проверять реальную температуру по всей площади сушильной камеры при помощи соответствующих приборов.

Следует помнить, что изделия, запечатанные пластизоловыми красками нельзя подвергать глажению, отбеливанию или сухой чистке.

Перед началом печати убедитесь, что ракель, контр-ракель, трафарет полностью отчищены от остатков предыдущей краски, чтобы избежать возможного изменения цвета и качества печати.

Результаты печати, полученные при использовании настоящего продукта, могут сильно различаться в зависимости от конкретных условий, в том числе очень значительно. Поэтому производитель не может однозначно гарантировать получение того или иного результата при использовании продукта. Поэтому всегда перед серийным использованием продукта рекомендуется проводить соответствующие тесты в отношении приготовления, печати и сушки. Для получения наилучшего результата рекомендуется максимально точно следовать вышеизложенным инструкциям. Использование любых иных добавок или компонентов, не предусмотренных настоящей инструкцией, с большой вероятностью приведет к негативному результату и крайне нежелательно. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в настоящую инструкцию.

