

## Краска белая акриловая на водной основе KVOPrint WHITE 0001 KV01-0001-040

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Белая краска на акриловой основе с отличной эластичностью, высокой укрывистостью и хорошей стабильностью на печатной форме. Предназначены для нанесения на широкую гамму материалов и предназначены для использования на ручных и автоматических плоскочечатных трафаретных станках.

### ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Отличная эластичность
- Высокая стойкость к стирке
- Мягкая на ощупь
- Соответствует экологическому стандарту Oekotex class I.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначена для прямой печати на крое и готовой одежде.

### УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ:

|                         |  |
|-------------------------|--|
| Запечатываемый материал | Хлопок 100%<br>Смесевые ткани (Хлопковые с синтетическими волокнами)<br>Эластичные ткани   |
| Сетка                   | Рекомендованные сетки 43-77 нит/см   |
| Эмульсия                | Zero-In UNIVERSAL PLUS<br>Zero-In ASTRA  |
| Ракель                  | Профиль прямоугольный.<br>Жёсткость 60 - 65 Shore  |
| Сушка                   | При температуре 150 - 160°C в течение 3-х минут.   |
| Цвета                   | Используются пигменты серии:<br>• TEXILAC COLORANTI (макс. 5%)<br>• ECOTEX P PIGMENTI (макс. 5%)<br>• ECOTEX AMC (*) базовые цвета для смешивания по PANTONE |
| Замедлитель             | TEXILAC RITARDANTE макс. 3%  |
| Катализатор             | ECOTEX FIX 50 2% (срок работоспособности смеси около 24 часов)<br>ECOTEX FIX 70 3% (срок работоспособности смеси около 2-4 недель)                           |
| Очистка Форм            | Вода или SCREEN CLEAN ST   |
| Хранение                | Вдали от прямых солнечных лучей при температуре 15 – 35 °С.  |
| Расфасовка              | 40кг   |



#### **ПРИГОТОВЛЕНИЕ:**

Краска готова к применению. Для повышения эластичности белой краски KVOPrint WHITE 0001 при печати на тканях типа лайкры в краску рекомендуется добавлять 20-30 % прозрачной базы SUPERKIM SUPERTRANSPARENTE 2020.

#### **ОСОБЕННОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:**

Для получения наилучшей кроющей способности и яркости краски важно при печати установить оптимальный печатный зазор (off-contact) и давление ракеля, таким образом, чтобы получалась плотная поверхностная пленка краски, а не проникновение в подложку.

Краска на поверхности сетки должна быть влажной, как при печати, так и в перерывах, что достигается путем распыления воды.

Краска предназначена для печати, как на автоматическом, так и ручном оборудовании.

#### **СУШКА:**

Сушка краски должна производиться при температуре 150°C - 160°C в течение 3-х минут.

Время и температура должны быть оптимальными, в зависимости от вида печати и подложки. В любом случае, они не должны быть ниже, чем рекомендуется. Краска имеет стойкость к стирке до 40 градусов.

#### **СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУКЦИИ:**

Всегда делайте тесты перед серийной печатью.

Всегда проверяйте условия сушки. При этом важно иметь в виду следующее:

- Использование добавок в краску может потребовать увеличение температуры или времени сушки.
- Реальная температура в сушилке может не соответствовать показаниям на панели, а также она может быть не постоянной по ширине и длине сушильной камеры. Поэтому рекомендуется всегда проверять реальную температуру по всей площади сушильной камеры при помощи соответствующих приборов.

Перед началом печати убедитесь, что ракель, контр ракель, трафарет полностью отчищены от остатков предыдущей краски, чтобы избежать возможного изменения цвета и качества печати.

Для того чтобы обеспечить превосходную стабильность краски при печати рекомендуется следующее:

- Наносите на сетку значительное количество краски
- В случае длительных перерывов, необходимо произвести орошение сетки, а прежде чем возобновить печать, распылите небольшое количество воды.
- Сбрызгивайте краску в процессе работы водой, чтобы компенсировать потери влаги.

При печати больших тиражей, с частым использованием промежуточных сушилок могут возникать трудности при смывании краски. В таких случаях, используйте SCREENCLEAN ST для идеальной очистки сетки.

