

Технологии, материалы и оборудование  
для цифровой и трафаретной печати

## Пластизолевая паста для высокой печати High Density 1800 HD800

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Высоковязкая пластизолевая паста для получения рельефного эффекта при текстильной печати.

### ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Хорошая четкость контуров
- Идеален для получения 3D эффектов
- Хорошая эластичность и упругость
- Превосходная стойкость к стирке

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначена для прямой печати на крое и готовой одежде. Предназначена для достижения 3D эффектов с четкими прямоугольными краями.

### УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ:

Запечатываемый материал	Хлопок 100% Смесевые ткани (Хлопковые с синтетическими волокнами) Ткани могут быть как белые, так и цветные
Сетка	Макс. 15-24 нитей/см (для печати принтов высотой 1,5-2 мм)
Эмульсия	Zero-In UNIVERSAL PLUS Zero-In ASTRA Zero-In SPEEDCURE (для получения рельефного эффекта) Unica
Ракель	Профиль прямоугольный. Жёсткость 70 - 75 Shore
Сушка	При температуре 150 - 160°C в течение 3-х минут.
Цвета	Достигается при добавлении в пасту цветных пластизолей серии Texiplast или пластизолевых пигментов в соответствующих отношениях для получения нужных цветов
Очистка	SCREEN CLEAN ST, 90920, SOLVENT 461, BIOSOLV 2000
Хранение	Вдали от прямых солнечных лучей при температуре 15 – 35 °С.
Расфасовка	5кг,
Сертификат безопасности	Предоставляется по требованию

### ПРИГОТОВЛЕНИЕ:

База подкрашивается пигментами для пластизолей в максимальной концентрации 5% или цветными пластизолевыми красками в максимальной концентрации не более 10%.

### ОСОБЕННОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:



ООО «КВО трейд» является  
подписантом Хартии  
добросовестных участников ВЭД

**Технологии, материалы и оборудование  
для цифровой и трафаретной печати**

Для достижения рельефного эффекта при печати, рекомендуется использовать печатные формы с сеткой 15 - 24 нитей/см, и максимальной толщиной слоя фотоэмульсии 400 мкм. Большая высота рельефа может быть достигнута путем печати дополнительных проходов, с промежуточной сушкой ИК-лампами. Это также позволит получить острые края рельефа.

Краска предназначена для печати, как на автоматическом, так и полуавтоматическом и ручном оборудовании.

**СУШКА:**

Сушка краски должна производиться при температуре 160°C в течение 3-х минут. Краска является термопластичной-, поэтому только полная и правильная сушка краски обеспечит ее полное сцепление и как следствие достижение требуемых конечных свойств.

**СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУКЦИИ:**

Всегда делайте тесты перед серийной печатью.

Всегда проверяйте условия сушки. При этом важно иметь в виду следующее:

- Использование добавок в краску может потребовать увеличение температуры или времени сушки.
- Реальная температура в сушилке может не соответствовать показаниям на панели, а также она может быть не постоянной по ширине и длине сушильной камеры. Поэтому рекомендуется всегда проверять реальную температуру по всей площади сушильной камеры при помощи соответствующих приборов.

Следует помнить, что изделия, запечатанные пластизольными красками нельзя подвергать глажению, отбеливанию или сухой чистке.

Перед началом печати убедитесь, что ракель, контр ракель, трафарет полностью отчищены от остатков предыдущей краски, чтобы избежать возможного изменения цвета и качества печати.

Результаты печати, полученные при использовании настоящего продукта, могут сильно различаться в зависимости от конкретных условий, в том числе очень значительно. Поэтому производитель не может однозначно гарантировать получение того или иного результата при использовании продукта. Поэтому всегда перед серийным использованием продукта рекомендуется проводить соответствующие тесты в отношении приготовления, печати и сушки. Для получения наилучшего результата рекомендуется максимально точно следовать вышеизложенным инструкциям. Использование любых иных добавок или компонентов, не предусмотренных настоящей инструкцией, с большой вероятностью приведет к негативному результату и крайне нежелательно.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в настоящую инструкцию.

